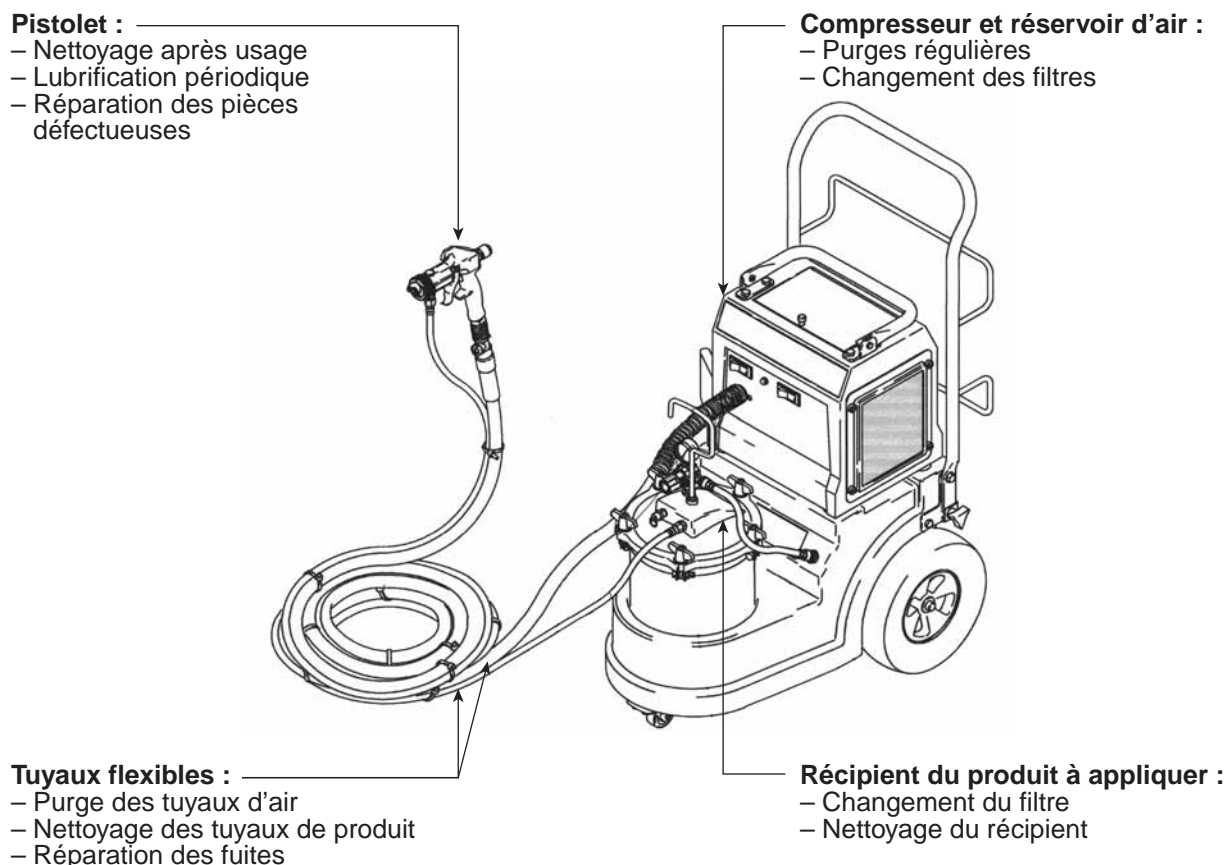


3.4 Faire l'entretien préventif de l'équipement

L'entretien de l'équipement est essentiel à l'obtention d'une finition de qualité. Les quelques conseils présentés à la figure 3.4.1 portent sur la façon de conserver l'équipement de vaporisation en bon état. Toutefois, les recommandations de chaque fabricant demeurent les meilleures sources d'information à ce sujet.

Figure 3.4.1 Entretien des systèmes de vaporisation

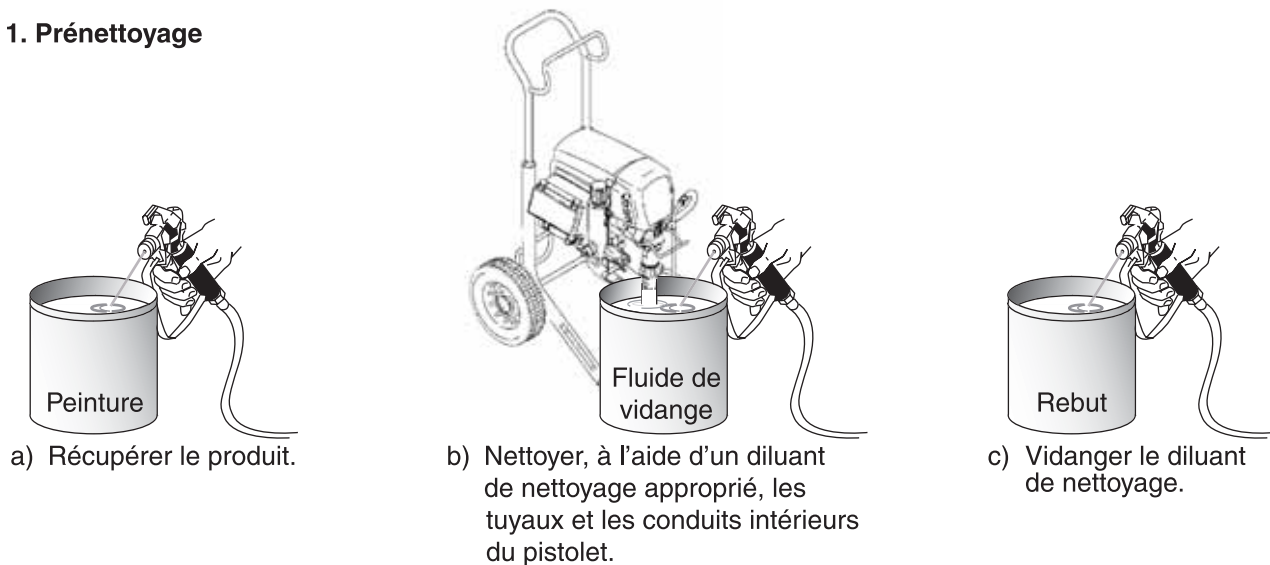


L'entretien du pistolet à pulvérisateur exige peu de temps. Cependant, la négligence et l'inattention lors de l'entretien des pistolets sont à l'origine de nombreux problèmes de pulvérisation. Un pistolet propre et en bonne condition permet d'appliquer les produits de mise en teinte de façon appropriée (figures 3.4.2 et 3.4.3).

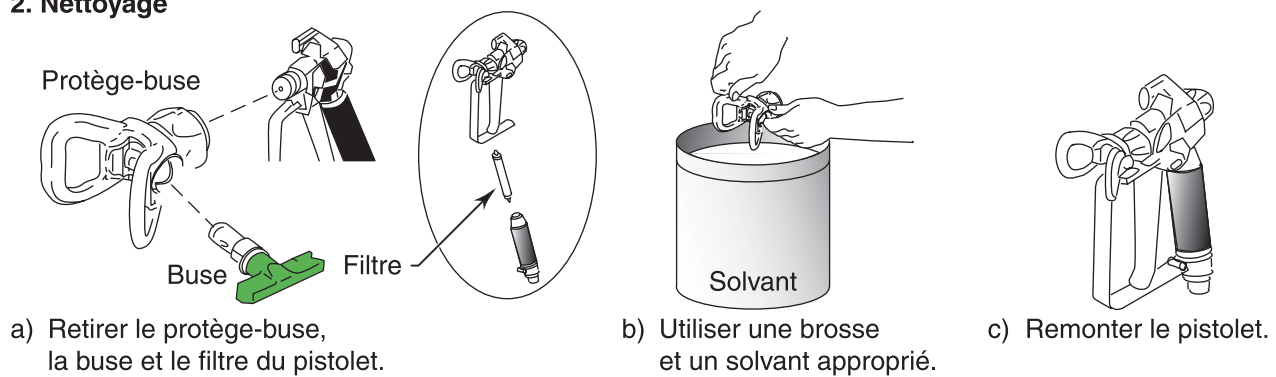
Figure 3.4.2 Entretien des systèmes de vaporisation (GRACO inc.)

Entretien systématique

1. Prénettoyage

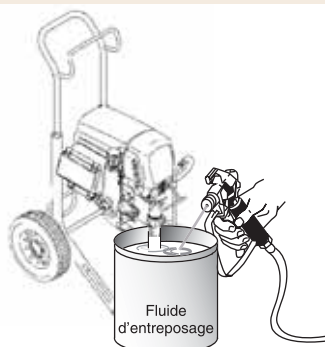


2. Nettoyage



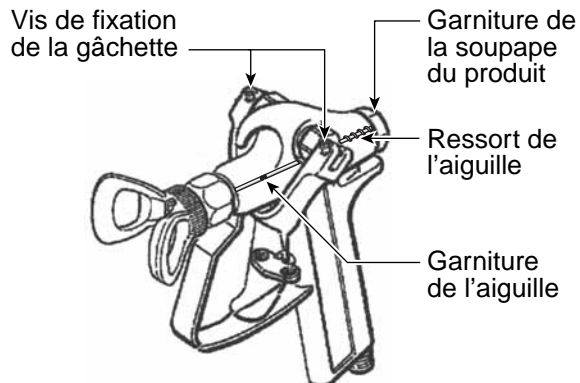
À ce stade, le pistolet peut être utilisé pour l'application d'un nouvel enduit ou d'une couleur compatible avec le dernier fluide de vidange. Pour l'emploi d'un nouveau produit, il faut faire la vidange à l'aide d'un fluide compatible avec ce dernier avant de procéder à la pulvérisation.

Nettoyage d'entreposage



Remplir le circuit d'alimentation et le pistolet d'un fluide d'entreposage, tel que de l'essence minérale, jusqu'à la prochaine utilisation.

Figure 3.4.3 Entretien périodique : lubrification



Un pistolet ne devrait jamais être démonté au complet. Seuls le chapeau d'air, l'aiguille et l'évent sont démontés pour le nettoyage. À cause de la dilution possible de l'agent lubrifiant aux différents points de lubrification du pistolet, ce dernier ne devrait pas être immergé en totalité dans un solvant afin de ne pas nuire à son fonctionnement.

Chaque entreprise adopte un plan d'entretien préventif pour assurer le bon fonctionnement des outils et des équipements; il est recommandé d'en prendre connaissance et de le suivre.