

Ébénisterie

Questions et réponses du solutionnaire

Module 5

Préparation pour la finition



COMITÉ SECTORIEL DE MAIN-D'ŒUVRE
DES INDUSTRIES DES PORTES ET FENÊTRES,
DU MEUBLE ET DES ARMOIRES DE CUISINE

www.solutionsrh.net

MODULE 5

PRÉPARATION POUR LA FINITION

Question 1

Dans quel ordre est généralement indiqué les inscriptions des constituants d'un abrasif ?

- A Grosseur des grains
- B Support
- C Disposition des grains
- D Type d'abrasif

Réponse D, B, A, C

Question 2

Parmi les types d'abrasifs suivants, lequel n'entre pas dans la fabrication des toiles ou des papiers abrasifs ?

- A l'émeri
- B le grenat
- C l'oxyde d'aluminium
- D le zirconium
- E le silex
- F le diamant
- G Le carbure de silicium

Réponse : F

Question 3

Vous devez réaliser la finition de tables basses; vous devez donc sabler entre chaque couche de laque appliqué sur le meuble. Quel type de grains abrasifs est le plus approprié pour ce travail ?

- A le zirconium (ZA)
- B le carbure de silicium (SIC)
- C l'oxyde d'aluminium (ALO)
- D le grenat (GRE)

Réponse : B

Question 4

Vous devez choisir un endroit approprié afin de stocker pour une période prolongée votre inventaire de courroie de sablage, quel est votre choix ?

- A Entreposer sur des tablettes dans une petite pièce sans fenêtre, suivant de proche les températures extérieures
- B Entreposer au sol dans une ancienne salle de conférence climatisée et entièrement vitrée

- C Entreposer sur des palettes dans une petite pièce sombre situé proche du centre des ateliers avec une température moyenne
- D Entreposer sur le plancher près de la sableuse dans l'atelier

Réponse : C

Question 5

Quel type de ponceuse permet de sabler des pièces courbes et de formes arrondies ?

- A ponceuse à panneaux
- B ponceuse à cylindre
- C ponceuse de chant
- D ponceuse éponge

Réponse : D

Question 6

Parmi les critères suivants, quel est celui qui n'influe pas sur la qualité du ponçage d'une pièce de bois ?

- A le sens d'avance de l'abrasif
- B la nature de l'abrasif
- C la vitesse de coupe
- D la grosseur du grain selon l'essence

Réponse : A

Question 7

Vous devez procéder au ponçage d'un côté d'armoire constitué de trois panneaux à plate-bande, deux traverses intermédiaires, une traverse basse et une haute ainsi que deux montants. Quel est la suite logique pour le procéder au ponçage de tous les éléments ?

- A Traverses intermédiaires
- B Montants
- C Panneaux
- D Traverses haute et basse

Réponse C, A, D, B

Question 8

Lors de l'utilisation d'une ponceuse à bande large, vous remarquez que celle-ci laisse des marques perpendiculaires au sens d'avance de la pièce. Ces marques étant parallèles entre elles, quel peut en être la cause ?

- A la bande abrasive est trouée
- B la bande abrasive est encrassée
- C la barre de pression est sale
- D le joint de la bande est ouvert

Réponse : D

Question 9

Vous devez réparer une surface où se trouve un défaut mineur mais visible. Ce défaut est une très fine éraflure sur le plateau d'une table. Quel produit utiliseriez-vous pour réparer ce défaut ?

- A un bouche-pores et bois plastique
- B un marqueur et crayon de retouche
- C un bâton de gomme-laque
- D un bâton de cire dure

Réponse : B

Question 10

Quel type de classement peut-être utilisé pour graduer les défauts sur un meuble ?

- A défauts visibles à une certaine distance
- B défauts acceptables par le client
- C défauts inhérents à l'entreprise
- D défauts dus à un usinage mécanique

Réponse : A