Ébénisterie

Questions et réponses du solutionnaire

Module 2 complémentaire

Fabrication des gabarits de traçage et d'usinage



COMITÉ SECTORIEL DE MAIN-D'ŒUVRE DES INDUSTRIES DES PORTES ET FENÊTRES, DU MEUBLE ET DES ARMOIRES DE CUISINE

www.solutionsrh.net

MODULE C2 FABRICATION DE GABARITS DE TRAÇAGE ET D'USINAGE

Question 1

Quelle(s) sorte(s) de gabarit(s) permet de réaliser des opérations de façonnage sans traçage préalable afin de faciliter une production sérielle ?

A gabarit de traçageB gabarit d'usinageC gabarit de montageD Tous les gabarits

Réponse : B

Question 2

Vous devez réaliser un gabarit d'usinage pour l'incrustation de charnières sur une porte d'armoire. Sachant que vous allez utiliser une toupie portative avec un couteau de 3/8" de diamètre et un collet-guide de 3/4" de diamètre, quel devra être la différence entre l'usinage et le gabarit (décalage) ?

A 3/8" B 3/32" C 3/16" D 1/2"

Réponse : C

Question 3

Quel facteur n'est pas à considérer lors de la réalisation d'un gabarit ?

A le type d'alliage de l'outil utilisé

B le type de production

C la sécurité

D le nombre de pièce à réaliser

E le type d'usinage

F l'équipement et les machines-outils disponibles

Réponse : A

Question 4

Quelle équerre permet de mesurer tous les angles ?

A l'équerre combinée B la fausse équerre C l'équerre à 90°

Réponse : B

Question 5

Parmi les machines-outils, quelle est ou quelles sont les scies les plus utilisées pour la réalisation de gabarits ?

A la scie à ruban

B la scie à découper

C la scie circulaire à panneaux

D la scie circulaire fixe

Réponse : A et D

Question 6

Une fois le gabarit de traçage réalisé, que doit faire l'ébéniste en premier lieu ?

A le montrer à son superviseur

B l'identifier

C le valider suivant le plan

D le remiser

Réponse : C

Question 7

Placez dans le bon ordre les différentes étapes de coupe d'un gabarit ayant des lignes droites et des courbes

A □ Sablage

B ☐ Coupe au banc de scie

C ☐ Utilisation de la lime ou du ciseau à bois

D ☐ Coupe à la scie à ruban

Réponse : 1 B, 2D, 3A, 4C

Question 8

Parmi ces points, lequel n'est pas à considérer pour le maintient de la pièce sur le gabarit d'usinage ?

A le type d'usinage à exécuter sur la pièce

B la sécurité

C l'essence de bois de la pièce à usiner

D la forme de la pièce à usiner

E La machine utilisée pour l'usinage

Réponse : C

Question 9

Vous devez réaliser un moulurage sur trois traverses à l'aide d'une toupie fixe. L'ébéniste A vous dit que vous devriez utiliser des cales de maintient pourvues de chanfreins ainsi que des sauterelles. L'ébéniste B, vous dit que de simples vis situées dans les tenons feront l'affaire. Lequel des deux à raison ?

A l'ébéniste A

- B l'ébéniste B
- C les deux ébénistes
- D aucun des deux ébénistes

Réponse : C

Question 10

Que doit-on parfois faire sur une pièce avant de l'usiner sur un gabarit ?

- A poncer les faces non usinées
- B dégrossir la pièce
- C usiner les assemblages
- D hachurer les parties à enlever

Réponse : B et C