

## 2.4 Choisir les outils en fonction du travail à effectuer

Des outils sont mis à la disposition du rembourreur afin qu'il effectue un garnissage de qualité. Ils doivent être employés avec soin afin d'éviter de fâcheux accidents. Le choix des outils doit être pertinent, selon la tâche à accomplir. En respectant l'utilité de chacun, on évite, par exemple, d'abîmer le tissu ou de déchirer une bourre.



**Dans un poste de travail ergonomique, chacun des outils a sa place respective, et leur disposition doit faciliter les actions. Le maintien de cet ordre augmente la sécurité et l'efficacité du travail du rembourreur. Une manipulation sécuritaire des outils est essentielle en tout temps afin d'assurer sa sécurité et celle d'autrui. En aucun cas, un outil ne doit être projeté dans les airs.**

### Outils manuels

Les outils manuels sont ceux qui ne nécessitent pas d'alimentation électrique ou pneumatique. Lors du rembourrage, chaque outil présenté a une ou des fonctions précises.

#### – Ciseaux

Il existe différentes grosseurs de ciseaux. La longueur de la lame des ciseaux détermine la tâche qu'ils permettent d'accomplir (figure 2.4.1).

**Figure 2.4.1 Ciseaux**

Il faut penser à affûter  
les lames à l'occasion.

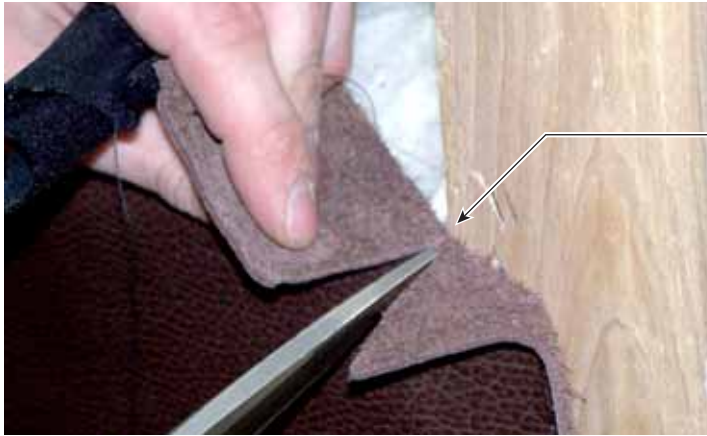


Afin de préserver l'état des ciseaux, il faut éviter de les laisser tomber par terre ou de les utiliser pour couper le métal ou le caoutchouc.

On les utilise, entre autres, pour couper les tissus et les fils, et pour effectuer les coupes dans les coins avec précision (figure 2.4.2).



**Figure 2.4.2 Coupe en coin**



Les ciseaux permettent de réaliser une coupe en coin avec précision, afin de pouvoir replier le matériau près du bâti.



Il existe des ciseaux pour les gauchers et d'autres pour les droitiers. L'utilisation d'un outil adapté à la main du rembourreur permet d'éviter des mouvements inappropriés qui risqueraient de le blesser.

**Figure 2.4.3 Ruban à mesurer**

#### – Ruban à mesurer

Le ruban à mesurer (figure 2.4.3) est utilisé fréquemment par le rembourreur industriel. Sa principale fonction lors du garnissage consiste à centrer les coutures sur le bâti.



#### – Pince à couper

La pince à couper (figure 2.4.4) mesure normalement 175 mm (7 po). Elle sert à couper des fils en acier et à couper les surplus de corde dans les coutures.

**Figure 2.4.4 Pince à couper**

Arêtes tranchantes



### – Dégarnisseur

Le dégarnisseur peut prendre plusieurs formes. La figure 2.4.5 présente le plus couramment utilisé par le rembourreur industriel.

Figure 2.4.5 Dégarnisseur



**Le rembourreur doit toujours porter des lunettes de sécurité lorsqu'il utilise le dégarnisseur afin de protéger ses yeux!**

Le dégarnisseur (ou l'arracheuse d'agrafes ou de broquettes) permet d'enlever des agrafes ou des clous décoratifs, sans endommager le recouvrement du meuble ou le bâti. Lorsqu'on décèle, par exemple, des cicatrices dans le cuir ou des coutures de mauvaise qualité, il peut être nécessaire de dégarnir une partie du meuble pour apporter le correctif nécessaire. L'extrémité effilée du dégarnisseur peut s'insérer dans un espace restreint, ce qui facilite le retrait de l'agrafe ou du clou.

### – Régulateur

Le régulateur est formé d'un manche plat et d'une pointe en acier plus ou moins fine (aiguille) (figure 2.4.6). Il permet de déplacer la bourre à l'intérieur du matériau de recouvrement afin d'éliminer les creux ou les bosses formés lors de la mise en place du recouvrement.

Figure 2.4.6 Régulateur





## Outil pneumatique – Agrafeuse

L'agrafeuse pneumatique (figure 2.4.7) est équipée d'un magasin dont la longueur et la capacité de chargement varient d'un appareil à l'autre, selon la forme et la dimension des agrafes. Petite, maniable et légère, l'agrafeuse est un outil indispensable. Son bec allongé lui permet de s'introduire dans des espaces restreints.

**Figure 2.4.7 Agrafeuse pneumatique**



Lors du garnissage, on fait appel à l'agrafeuse pneumatique pour fixer le matériau de recouvrement au bâti, soit le cuir ou le tissu.